発行: 六菱ゴム(株)

営業統括部

固形製剤工場向け自動化対応缶「BLAT®」を 日揮㈱と共同開発



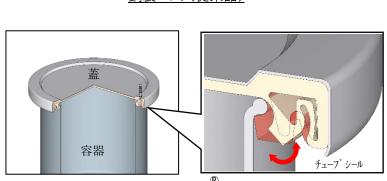
固形製剤工場では錠剤の搬送容器として、主にステンレス製の 気密容器が使用されています。この気密容器の上蓋には、従来 鋼製のクランプバンドが使用されており、工程の自動化が困難で した。

この度日揮㈱と共同開発した BLAT(Band Less Air Tight)は、上 蓋にチューブシールを組み合わせることにより、上蓋開閉作業の 自動化を可能とし、作業効率が向上するシステムです。





鋼製バンド(従来品)





MUTSUBISHI RUBBER CO., LTD.

<問合先>

- ・大阪本部 (06)6344-3555 ・東京支社 (03)5114-8551 ・福岡支社 (093)873-5606 ・名古屋営業所 (052)541-1335
- ·大分営業所(097)556-5615 ·木更津営業所(0438)20-1600 ·神戸分室(078)641-5681

"BLAT®" for the solid pharmaceutical factory is developed with JGC.

In the solid pharmaceutical factory, airtight containers made mainly of stainless steel are used as conveyance containers for tablets. Conventional steel clamp bands have been used for the top lid of this airtight container, making it difficult to automate the

Band Less Air Tight (BLAT), which was jointly developed with JGC Co., Ltd., is a system that enables automation of upper lid opening and closing operations by combining Tube-seal with the upper lid of an airtight container.

